Электроды МР-3 диаметр 3мм

1.Тип и марка электродов: Э46-МР-3 ЛЮКС-Ø-УД, Е 43 0 (3) -РЦ11

2. ТУ, ГОСТ: ТУ 14-4-1853-2001, ТУ 25.93.15-051-16302447-2018

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467 75,

3. Вид покрытия электродов:  рутил-целлюлозное, РЦ,

4. Назначение и область применения электродов: сварка ответственных конструкций из углеродистой стали с временным сопротивлением разрыву до 500 Н/мм², когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют  повышенные требования,

5. Механические свойства металла шва и наплавленного металла:

- Временное сопротивление разрыву:  ≥460Н/мм2,

- Относительное удлинение: ≥20%,

- Ударная вязкость: ≥79 Дж/см2,

6 .Диаметр электродов: 3 мм,

7. Род тока: переменный или постоянный обратной полярности,

8. Пространственные положения сварки:  во всех пространственных положениях.

Химический состав наплавленного металла:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Массовая доля элементов,% | | | | |
| углерод | марганец | кремний | сера | фосфор |
| 0,05-0,12 | 0,35-0,65 | 0,15-0,35 | не более | |
| 0,030 | 0,035 |

Рекомендуемые значения тока (А):

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Диаметр, мм | Пространственное положение сварки | | | |
|  | нижнее | вертикальное | потолочное | Вертикальное сверху вниз |
| 3,0 | 90-130 | 80-110 | 80-110 | 120-150 |

Род тока — постоянный обратной полярности, переменный

Длина дуги — средняя, короткая

Срок изготовления электродов – не более 1 года со дня рассмотрения конкурсной заявки